




作業手順書

エグゼクくん

作業名	部品Aの組み立て	作成者	田中太郎
作業開始時間	2025/10/10 14:00	作業終了時間	2025/10/10 18:00
手順	作業内容	メモ(必要なツールや材料、注意事項)	チェック
1	部品Aを取り出し、作業台に置く。	部品の品質を再確認する	
	部品Bを取り出し、部品Aの隣に置く。		
	部品Aと部品Bの表裏を確認する。		
	ピンセット、ドライバーを準備する。		
	部品の状態(傷、汚れ)を確認する。		
2	部品Aの固定位置を確認する。	ピンの方向に注意する	
	部品Bのピンを持ち、挿入箇所を確認する。		
	部品Aの穴に部品Bのピンを慎重に挿入する。		
	ピンが正しい位置に入っているか確認する。		
	ピンの押し込みを軽く調整する。		
3	ピンがしっかりと入っていることを確認する。	力を入れすぎないように	
	仮固定するためのクランプを準備する。		
	クランプで部品AとBを軽く固定する。		
	仮固定した部分を手で確認する。		
	再度ピンの位置を確認する。		
4	正規の固定用ネジを取り出す。	ネジのトルクを指定値に調整	
	ネジを部品AとBの固定箇所にセットする。		
	ドライバーでネジを仮締めする。		
	トルクレンチを使って規定の力でネジを締める。		
	全てのネジが均等に締まっているか確認する。		
5	固定された部品を検査装置にセットする。	検査結果を記録する	
	検査装置のスイッチを入れる。		
	検査装置での動作確認を行う。		
	検査結果を記録シートに記入する。		
	正常であれば、部品を梱包し、倉庫に移動する。		